



Mobil Delvac™ Extended Life Coolant/Antifreeze

Mobil commercial-vehicle-lube , Chile

Refrigerante/anticongelante de VIDA PROLONGADA

Descripción del producto

El refrigerante anticongelante Mobil Delvac™ Extended Life Coolant & Antifreeze es un producto para el sistema de enfriamiento que contiene inhibidores que proporcionan protección contra la congelación, el sobrecalentamiento, el óxido y la corrosión cuando se utiliza de la manera recomendada. Contiene monoetilenglicol e inhibidores orgánicos de la corrosión, y una tecnología OAT que permite prolongar el intervalo entre cambios del refrigerante.

Mobil Delvac™ Extended Life Coolant & Antifreeze posee una fórmula universal libre de nitritos, nitratos, fosfatos, boratos y silicatos. Se recomienda utilizarlo en todo tipo de vehículos ligeros (de pasajeros y furgonetas) y pesados (camiones, autobuses, tractores y maquinaria agrícola).

Propiedades y beneficios

- Larga vida de servicio: 1.000.000 de millas de uso en carretera (8 años o 20.000 horas de uso fuera de carretera)
- Está diseñado para utilizarse en motores que utilizan tecnologías de recirculación de gases de escape (EGR), de reducción catalítica selectiva (SCR) y ACERT que pueden incrementar las temperaturas del sistema de enfriamiento
- Elimina el costo de los aditivos SCA, de las tiras de ensayo y de la mano de obra requeridos para ensayar el refrigerante y agregar los aditivos SCA
- Puede aceptar mezclarse hasta en un 25% con tecnologías convencionales de enfriamiento, sin ningún efecto perjudicial para la protección contra la corrosión y sin disminuir las propiedades de vida prolongada del producto
- Es completamente compatible con otros refrigerantes de calidad de servicio pesado y de vida útil prolongada a base de Ácido Orgánico (OAT) y Ácido Orgánico Nitritado (NOAT)
- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua
- Cuenta con una compatibilidad óptima con el agua dura y produce una menor cantidad de incrustaciones de agua dura
- Proporciona una compatibilidad sobresaliente a largo plazo con los elastómeros

Aplicaciones

El refrigerante/anticongelante Mobil Delvac Extended Life Coolant/Antifreeze está recomendado por ExxonMobil para ser utilizado en:

- Todo tipo de motores de servicio pesado diésel, de gasolina y de gas natural.
- Aplicaciones de motores estacionarios independientemente del tipo de combustible que se esté utilizando.
- Sistemas de enfriamiento marino en los que se requiere protección contra la congelación.
- Flotas mixtas en las que hay presentes camiones tanto de servicio ligero como de servicio pesado

Especificaciones

ExxonMobil recomienda utilizar el Refrigerante/Anticongelante de Vida Prolongada Mobil Delvac™ en aplicaciones que requieren:

- ASTM D 6210
- ASTM D 7583
- Behr Radiator
- CAT EC-1
- Cummins CES 14603
- Detroit 93K217
- John Deere H24A2, H24C2
- MAN 324 Tipo SNF
- Mercedes Benz DBL 326.3
- Mercedes Benz DBL 7700
- MTU 5048
- Navistar CEMS-B1-Tipo IIIa
- TMC RP 329

Cumple con los requisitos de desempeño de:

- Volvo/Mack □
- Paccar
- Los requisitos de ausencia de fosfato de los fabricantes originales de equipos (OEM) europeos
- Los requisitos de ausencia de silicatos de los fabricantes originales de equipos (OEM) japoneses

Tabla de protección

Concentración PROTEGE CONTRA

	Congelación hasta	Ebullición hasta*
40	-24°C / -11°F	127°C / 261°F
50	-37°C / -34°F	129°C / 265°F
60	-52°C / -62°F	132°C / 270°F

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos para el Refrigerante /Anticongelante Mobil Delvac
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,130 – 1,141
Punto de congelación, 50% vol, °F	D3321 o D1177	-34°F
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	265°F
pH, 50 Vol. %	D1287	8,0 – 9,0
Alcalinidad de reserva	D1121	8,0 – 12,0
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., Máx
Color	Visual	Rojo

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

04-2023

COPEC S.A.

Isidora Goyenechea 2915, Las Condes, Santiago Chile

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.