

## Lubricante Mobil SHC™ Gear 320 logró un aumento de más de 230% en la vida útil de los reductores de accionamiento de cliente forestal



### Situación

Una compañía con amplia experiencia en la industria forestal **busca soluciones para mejorar la resistencia al desgaste, la eficiencia operativa y reducir los costos asociados con fallos mecánicos.** El objetivo principal es **optimizar la confiabilidad y prolongar la vida útil de más de 25 reductores de accionamiento críticos** de su máquina procesadora de cartulinas.

### Recomendación

El equipo de expertos de Mobil™ **recomendó realizar un cambio en el lubricante mineral actualmente empleado en sus reductores de accionamiento.**

La sugerencia es **migrar hacia el lubricante sintético Mobil SHC™ Gear 320**, conocido por sus propiedades avanzadas que no solo **mejoran la confiabilidad de la maquinaria, sino que también proporcionan una lubricación superior** en condiciones de operación variadas.

### Beneficios

El lubricante sintético Mobil SHC™ Gear 320 posee un elevado índice de viscosidad que **contribuye a mantener una lubricación eficiente en una amplia gama de condiciones operativas.**

Además, destaca por su resistencia **sobresaliente ante cargas extremas y altas temperaturas, garantizando un funcionamiento fiable incluso en entornos exigentes.** Estos beneficios combinados, hacen que Mobil SHC™ Gear 320 sea una **elección favorable para optimizar la confiabilidad y eficiencia de los sistemas de accionamiento.**

### Resultados



#### Seguridad:

Logró reducir las tareas de mantenimiento en **más de 1.500 horas hombre anuales.**



#### Productividad:

Generó un **beneficio económico estimado en más de 2.400.000 USD.** Este impacto positivo se manifestó a lo largo de dos décadas.